

<b>ЦШ ОАО «РЖД»</b>
<b>КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА № 9.5.1</b>
<b>Автоматическая переездная сигнализация, устройства заграждения, сигнализация на пешеходных переходах</b>
<b>Выполняемая работа</b>
<b>Проверка состояния, а при необходимости чистка и регулировка контактной системы кнопок в переездных щитках</b>
Средства технологического оснащения: ампервольтметр ЭК-2346, (мультиметр В7-63), торцовые ключи с изолирующими рукоятками 9х140 мм; 10х140 мм; 11х140 мм, отвертки с изолирующими рукоятками 0,8х5,5х200 мм и 1,2х8,0х200 мм, пломбы, тиски пломбировочные, кисть-флейц, нитки, технический лоскут, ветошь, носимые радиостанции или другие мобильные средства связи, сигнальный жилет

## **1 Общие указания**

1.1 Данная карта технологического процесса распространяется на переезды, обслуживаемые дежурным работником.

1.2 Работы по проверке состояния переездных щитков следует выполнять в соответствии с требованиями «Инструкции по эксплуатации железнодорожных переездов» и, как правило, без прекращения действия устройств.

Перед началом работ на переезде; обслуживаемом дежурным работником необходимо поставить его в известность и оформить запись в Книге приема и сдачи дежурств и осмотра устройств на переезде формы ПУ-67 (далее Книге приема и сдачи дежурств). Перед проверкой следует выяснить у дежурного по переезду замечания по работе устройств, а также проанализировать записи в Книге приема и сдачи дежурств.

Работы, связанные с кратковременным нарушением действия автоматической переездной сигнализации и автоматических (полуавтоматических) шлагбаумов на переезде, обслуживаемом дежурным работником, следует выполнять в свободное от движения поездов время (в промежутках между поездами) или технологическое «окно» с разрешения дежурного по переезду, а на переездах, расположенных в пределах станции, — с разрешения дежурного по станции (далее ДСП).

## **2 Меры безопасности**

2.1 При проверке состояния переездных щитков следует руководствоваться требованиями пункта 2.1 раздела II, пункта 3.6 раздела III, пункта 4.5 раздела IV «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и

блокировки в ОАО «РЖД», утвержденных распоряжением ОАО «РЖД» от 30.09.2009 № 2013р.

2.2 Работа производится без снятия напряжения в порядке текущей эксплуатации с оформлением записи в оперативном журнале, электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III.

2.3 Работа выполняется бригадой, состоящей не менее чем из двух работников, один из которых должен следить за движением поездов.

Члены бригады перед началом работ должны быть проинструктированы в установленном порядке.

2.4 На станциях проходить к месту выполнения работ и обратно следует по установленным маршрутам, внимательно следя за передвижением поездов или маневровых составов на смежных путях, при необходимости поддерживая связь с ДСП.

На перегоне следует идти по обочине земляного полотна навстречу движению поездов. На двухпутных участках – навстречу поездам, движущихся в установленном направлении. На одно- и многопутных перегонах для определения направления движения поездов следует ориентироваться по показаниям светофоров, при необходимости поддерживая связь с ДСП.

### **3 Проверка состояния, а при необходимости регулировка контактной кнопки в переездных щитках**

Проверку состояния щитка управления произвести со вскрытием.

Для этого в Книге приема и сдачи дежурств и осмотра сделать соответствующую запись. Под записью электромеханика ставит свою подпись и время дежурный по переезду, после чего электромеханик срывает пломбу с корпуса щитка управления.

Вскрыв щиток управления, обратить внимание на его внутреннее состояние, отсутствие в нем и его элементах пыли, влаги, плесени, ржавчины, окислов и т. п. При необходимости элементы внутри щитка почистить кистью-флейц и техническим лоскутом, в случае необходимости — тканью, смоченной в керосине. Затем проверить состояние кнопок, патронов контрольных ламп и паек на их контактах, состояние клеммной колодки и плотность крепления монтажных проводов и жил кабеля на ней, состояние монтажных проводов, а также исправность (горение) контрольных ламп.

Состояние кнопок щитка управления проверяют в соответствии с картой технологического процесса №4.2.1.1.

Монтажные провода должны быть без скруток и спаяк, иметь исправную изоляцию. Крепление монтажных проводов и жил кабеля на клеммной колодке проверить, подтягивая гайки и контргайки торцовым ключом.

Состояние паяк проверить визуально, монтажные провода в местах пайки не должны иметь оборванных и не припаянных жил, припой должен лежать ровным слоем без избытка и острых выступов.

Недостатки, выявленные при проверке, устранить.

При необходимости щитки управления окрасить внутри и снаружи масляной краской светлых тонов.

#### **4 Оформление результатов**

4.1 По окончании проверки опломбировать переездной щиток управления и сделать соответствующую запись в Книге приема и сдачи дежурств.

4.2 О выполненной работе оформить запись в Журнале формы ШУ-2.